## Quuppa ILS の屋内測位システムと活用例

## Quuppa ILS indoor positioning system and application example

熊代 慎一 酒井 想一郎 小川 裕幸

Shinichi Kumashiro Soichiro Sakai Hiroyuki Ogawa

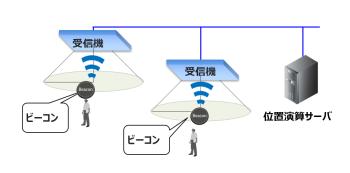
パナソニック ソリューションテクノロジー株式会社

## 概要

製造業における生産性向上の実現にあたり、最も困難、かつ重要なことは、「現状、および効果の定量的把握」です。 改善計画の立案、実行には、以下のステップが必要です。

- ① 指標を策定し、現状を定量的に測定、把握すること。
- ② その指標改善に、どのような施策が有効かを検討すること。
- ③ 施策の実行
- ④ 実行の効果を、定量的に測定すること。

これらを繰り返すことにより、生産性向上が初めて継続的な取り組みとして実践され、全社的に評価される活動として根付いていくことになるのです。これが、生産性向上の取組みサイクルなのです。その中で弊社はビーコンを使った位置測位に取り組んできましたので、測位のシステムと活用事例についてご紹介いたします。



Condition

Angular direction

Aspect direction

Control only

Tag business (\$\frac{1}{2}\frac{7}{2}\frac{1}{2}

図 システム概要

図 測位原理

## **Abstract**

The most difficult and important thing in achieving productivity improvement in the manufacturing industry is "quantitative understanding of the current situation and effects." The following steps are required to formulate and execute an improvement plan.

- (1) Formulate indicators and quantitatively measure and understand the current situation.
- (2) Consider what kind of measures are effective for improving the index.
- (3) Implementation of measures
- (4) Quantitatively measure the effect of execution.

By repeating these steps, productivity improvement will be put into practice as a continuous initiative for the first time, and will take root as an activity that will be evaluated company-wide. This is the cycle of efforts to improve productivity. Among them, we have been working on positioning using beacons, so about the positioning system and application examples I'm going to introduce.